

ISPOHYBRID 55

DESCRIPTION

ISPOHYBRID 55 mastic mono composant à base de polymère MS.

Une fois extrudé, il durcit par réaction à l'humidité atmosphérique pour former un joint à haute performance.

DOMAINES D'APPLICATION

ISPOHYBRID 55 est un mastic adhésif puissant, polyvalent et écologique pour tous les travaux impliquant étanchéité & collage concernant un large éventail de matériaux comprenant les métaux, en tôle d'acier (galvanisé, chromé et peint), non traitée ou anodisée en aluminium, laiton, cuivre, verre, fibre de verre, bois, béton et nombreux plastiques rigides.

Destiné au collage des applications industrielles (assemblage de panneaux isolés, résistante aux vibrations collage et d'étanchéité sur les composants en acier, aluminium, bois, fibre de verre et autres plastiques et surface peinte) d'élastique, structurel, automobile, transport (autocar, caravane, véhicules frigorifiques, conteneurs) et la marine, où un robuste en caoutchouc souple, mixte pour lesquels un puissant adhésif est requis.

AVANTAGES

- Respectueux de l'environnement – sans isocyanates et solvants
- Aucun pictogramme de danger nécessaire
- Inodore
- En permanence flexible à des températures allant de -40 ° C à 90 ° C
Peu de temps résistance jusqu'à 120° C
- Aucun changement de volume – pas de retrait
- Aucune formation de bulle
- Apprêt sans adhérence sur presque chaque substrat. Ne nécessite aucun primaire d'adhésion sur pratiquement toutes les surfaces
- Consistance non affaissante – thixotropie exceptionnel – capacité portante
- Résistance aux fortes sollicitations mécaniques/dynamiques – chocs/antichocs
- Comportement neutre, n'attaque pas les surfaces d'appui
- Augmente la rigidité en torsion d'assemblage final
- Amorti les vibrations et sons
- Résiste aux intempéries climatiques, aux UV, bonne stabilité de la couleur
- Peut être peint mouillé sur mouillé avec beaucoup d'eau ou peintures à la base de solvants (tests préliminaires recommandés)
- Résistant à l'eau, alcalis dilués, détergents, eau calcaire et moisissures

DONNEES TECHNIQUES

Système de polymérisation	Humidité
Densité	1.49 gr/ml ± 0.03
Vitesse de polymérisation [mm/24h] (à 23° C et 50% r.h)	> 2,5
Shore A [N/mm²]	40-50
Temps de formation de peau [min] (23°C et 50% r.h)	Approx. 50
Module à 100% [N/mm²] (ISO 37 DIN 53504)	>1.5
Résistance à la traction [N/mm²] (ISO 37)	1,5 - 2
Elongation [%] (ISO 37 DIN 53504)	≥ 120
Température d'application [°C]	De +5 à + 40
Résistance à la température [°C]	-40 / +90, avec de brefs points à + 120

SURFACES D'APPLICATION

Les surfaces doivent être propres, sèches, exemptes d'huile, de graisse ou de rouille et de bonne qualité.

Enlever toutes les particules ou résidus avec de l'air comprimé, du papier abrasif ou une brosse dure.

Les surfaces en verre, métal et non poreuses doivent être exemptes de tout revêtement et nettoyées avec du solvant.

Les panneaux préfabriqués à base d'agents de démoulage autres que film de polyéthylène doivent être sablés ou abrasés mécaniquement en évitant les poussières résiduelles. Faire Un pré-test du substrat pour vérifier l'adhérence.

Nettoyant et/ou primaires peuvent être recommandés pour avoir une adhésion optimale.

En règle générale, le substrat doit être préparé en accord avec les recommandations d'ISPO France.

Les questions techniques se rapportant à l'adhérence sur des surfaces spécifiques peuvent être obtenues en soumettant le substrat pour analyse.

MODE D'EMPLOI

Nettoyer les outils avec de l'acétone ou de l'alcool tout de suite après l'usage.

Le produit sec ne peut être enlevé que mécaniquement.

MESURES DE PROTECTIONS

Mettre hors de portée des enfants. S'il y a un contact avec la peau, rincer et laver avec du savon pour enlever le produit.

CONDITIONNEMENT

PE cartouches 290 ml : 12 cartouches par boîte
Alu-PE poches 400 ml : 12 poches par boîte (sur demande)
Alu-PE poches 600 ml : 20 poches par boîte

STOCKAGE et CONSERVATION

ISPOHYBRID 55 peut être stocké pendant 12 mois dans son emballage d'origine hermétiquement fermé entre 5° et 25°C, dans un endroit sec et frais.

La température de stockage ne doit pas excéder 25°C pendant des périodes prolongées.

INFORMATIONS GENERALES

Les présentes indications techniques reposent sur les connaissances et expériences que nous avons acquises et toute erreur, inexactitude, omission, insuffisance rédactionnelle qui résulte de l'évolution technologique et de la recherche entre la date d'émission de ce document et la date d'acquisition du produit ne pourra nous être opposée.

L'utilisateur du produit est tenu préalablement à sa mise en œuvre, de procéder à tout essai lui permettant de vérifier que le produit est adapté à l'emploi envisagé.

En outre, tout utilisateur du produit est tenu de rechercher auprès du vendeur ou du fabricant toute information technique inhérente à la mise en œuvre dans l'hypothèse où les indications dont il dispose lui semble devoir être précisées, que ce soit pour un usage normal ou pour un usage spécifique de notre produit.

ISPO France S.a.r.l se réserve le droit de modifier et mettre à jour lesdites fiches techniques sans préavis. Les clients sont priés de vérifier qu'ils sont en possession de la dernière édition.

TOUJOURS CONSULTER LES FICHES DE SÉCURITÉ DATE AVANT D'UTILISER LE PRODUIT