

ISPOSPRAY H

DESCRIPTION

ISPOSPRAY H est un polymère de base MS, mono composant, ne contenant pas d'isocyanate. Peut être appliqué par pulvérisation, pour réaliser des joints qui se chevauchent, des cordons de soudure, et tous types de joints dans l'industrie automobile.

PROPRIETES

- Imperméable; devient élastique et souple avec l'humidité de l'air
- Mono composant
- Aucune formation de bulles
- N'a pas besoin de primaire (essai préliminaire recommandé)
- Excellente élasticité et une très bonne résistance à l'adhésion

APPLICATIONS

- Améliore la résistance contre l'écaillage, et autres attaques de la carrosserie
- Chevauchements entre PVC et métal
- Pour le revêtement intérieur des ailes de voiture, du capot, du coffre
- Peut être utilisé comme matériau de réparation dans toutes les applications mentionnées ci-dessus
- Convient pour des joints d'étanchéité étroits
- En tant que revêtement de réduction de vibrations

INSTRUCTIONS

Les supports doivent être propres, secs, exempts de poussière, d'huile, de graisse et de contamination qui pourraient nuire au collage.

Toutes traces de peintures ou de revêtements doivent être systématiquement éliminés au préalable.

- Les joints doivent être remplis en une seule fois et sans interruption lors de l'application
- S'il est utilisé, le ruban adhésif doit être retiré par la suite
- Les cartouches ouvertes doivent être consommées le plus rapidement possible
- Les zones contaminées et les outils utilisés doivent être nettoyés avec du white spirit ou de l'alcool. Une fois polymérisée, se nettoie mécaniquement

STOCKAGE ET DUREE DE VIE

- Doit être protégé de l'eau, du gel et des conditions atmosphériques défavorables
- Doit être maintenue sur des palettes en bois sèches entre +10°C et +25°C
- Les produits ouverts doivent être consommés immédiatement
- La durée de conservation est maximale de 9 mois avec sursis de se conformer aux conditions de stockage mentionnés ci-dessus

SECURITE

Pour obtenir des informations et des conseils sur la manipulation, le stockage et l'élimination des produits chimiques, les utilisateurs doivent se référer à la plus récente fiche de données de sécurité contenant des données physiques, écologiques, toxicologiques et autres liées à la sécurité.

PROPRIETES TECHNIQUES

Base	: Polymère MS
Système de polymérisation	: Humidité
Densité	: 1,36±0.03 gr/ml
Apparence /Couleur	: Gris, Beige
Temps de formation de peau	: 8-10min (23° et %50 H.R.)
Vitesse de polymérisation	: ~3 mm/ 24 h (23° et %50 H.R.)
Shore A	: 50±5
Elongation à la rupture %	: ≥150 (ISO 37)
Perte de volume	: <-%3 (23° et %50 H.R.)
Résistance à la traction	: 1,5-2 N/mm ² (ISO 37)
Résistance à la chaleur	: -20°C à +80°C
Température d'application	: +5°C à +35°C

INFORMATIONS GENERALES

Les présentes indications techniques reposent sur les connaissances et expériences que nous avons acquises et toute erreur, inexactitude, omission, insuffisance rédactionnelle qui résulte de l'évolution technologique et de la recherche entre la date d'émission de ce document et la date d'acquisition du produit ne pourra nous être opposée.

L'utilisateur du produit est tenu préalablement à sa mise en œuvre, de procéder à tout essai lui permettant de vérifier que le produit est adapté à l'emploi envisagé.

En outre, tout utilisateur du produit est tenu de rechercher auprès du vendeur ou du fabricant toute information technique inhérente à la mise en œuvre dans l'hypothèse où les indications dont il dispose lui semblent devoir être précisées, que ce soit pour un usage normal ou pour un usage spécifique de notre produit.

ISPO France S.a.r.l se réserve le droit de modifier et mettre à jour lesdites fiches techniques sans préavis. Les clients sont priés de vérifier qu'ils sont en possession de la dernière édition.

TOUJOURS CONSULTER LES FICHES DE SÉCURITÉ DATE AVANT D'UTILISER LE PRODUIT