

ISPOFLEX 55/1

DESCRIPTION

ISPOFLEX 55/1 est un adhésif polyuréthane, à haut module à mûrissement rapide par l'action de l'humidité de l'air. Avec cette réaction le produit passe d'une forme pâteuse à une forme élastomérique avec une forte résistance à la traction.

DOMAINE APPLICATION

ISPOFLEX 55/1 est utilisé dans attaches des pare-brise dans l'industrie automobile.

DONNEES TECHNIQUES

Apparence	Pâte thixotropique
Couleur	Noir
Système de polymérisation	A l'humidité ambiante
Densité à 20°	Env. ± 1,25
Affaissement (ISO 7390)	Aucun
Température d'application	5 à 35° C
Temps de formation de peau à 23° C et 50 % HR	40 à 50'
Résistance à la température	De + 40 à + 90 ° C
Vitesse de durcissement à 23° C et 50 % HR	> 3,5 mm/24h
Résistance à la déchirure (DIN 53515)	Ca.11n/mm
Dureté shore A (ISO 868 -3 secondes)	> 55
Résistance au cisaillement à 7 jours à 23° C et 50 % HR (Ford SAE J 1529)	>3,5 MPa (@500 lb/po2)
Temps de remise en service (voitures) avec le double des airbags latéraux	2h
Selon FMVSS 212/208	1h
Sans airbags	
Résistance électrique (CQP079-2 / ASTM D 257-99)	Env. 1x10 ⁷ Ω cm
Données spécifiques	Module de rupture (ISO 37): > 6MPa (> 900 lb/po2) Allongement à rupture (ISO 37): > 400 %

MODE D'EMPLOI

PRÉPARATION DE LA SURFACE

Le pare-brise doit être traité comme suit :

- Le verre brut, nettoyé avec un produit dégraissant et puis appliquez le primaire
- Sur le verre en céramique sérigraphié, dégraisser avec de l'éthanol et ensuite appliquer une couche de primaire

- Sur pare-brise encapsulé, dégraisser avec méthyléthylacétone (MEK) ou de l'acétone (ne pas utiliser d'alcool) et ensuite appliquer un primaire,
- Sur pare-brise recouvert d'un nombre premier, dégraisser les MEK ou acétone.

Ne jamais nettoyer le vieux mastic avec une solution contenant de l'alcool.

COLLAGE

Lorsque le primaire est complètement sec (après 10 à 15 min ou plus de moins de 20° C) **ISPOFLEX 55/1** peut être appliqué avec un pistolet pneumatique ou un pistolet manuel et pressé sur le deuxième support avant la fin du temps de séchage du produit. Prendre soin que ce temps (qui diminue lorsque la température augmente) ne soit pas dépassé. La forme du joint est donnée par la buse. Ne s'applique pas à une température inférieure à 5° C. Par temps froid, stocker les cartouches à environ 20° C avant utilisation.

Ne pas appliquer sur les silicones ou en présence de silicones polymérisés ou mastic hybride (MS ou SPUR).

NETTOYAGE

Les outils peuvent être nettoyés avec du MEK ou du xylène, l'acétone avant séchage.

Après durcissement, un nettoyage mécanique est nécessaire.

EMBALLAGE

Produit	Volume	Emballage
Noir	310ml	12
Noir	400ml	12
Noir	600ml	20
Noir	250 kg	

STOCKAGE

12 mois en emballage d'origine scellé hermétiquement entre 5 et 25 ° C.

SECURITE

Nocif. Lire la fiche de sécurité avant utilisation.

AUTRES INFORMATIONS

ISPO France garantit que ses produits, durant leur temps de conservation, correspondent aux spécifications de la fiche technique. La responsabilité d'ISPO FRANCE n'excédera jamais celles précisées dans les conditions générales de vente. En aucun cas, ISPO FRANCE n'acceptera de responsabilité dans aucun dommage d'aucune sorte. Les informations contenues dans la présente notice sont les résultats de nos tests et de notre expérience. Ces informations n'impliquent de notre part aucun engagement. Il est de l'entière responsabilité de l'utilisateur de s'assurer, par des tests personnels, que le produit lui convient à l'application qu'il compte mettre en œuvre.